




MINI CUT

SEGATRICE PORTATILE
PORTABLE BAND SAW
SCIE A RUBAN PORTATIVE
TRAGBARE BANDSÄGEMASCHINE
SIERRA DE CINTA PORTÁTIL



			
90°	100	100 X 100	100 x 150
45°	65	65 X 65	65 x 100

				
kW 0,37	mt/min 45	mm 155	mm 1470 x 13 x 0,65	Kg 23,6



MINI CUT



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Basso livello di rumorosità durante il funzionamento
- Facile trasporto in qualsiasi posto di lavoro
- Taglio da 0 a 45 gradi
- Ideale per tagli di precisione su metallo
- Elevato grado di sicurezza
- Imballo: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accessori a richiesta

- Piedestallo in acciaio pieghevole ed allungabile dotato di bullone regolabile per mantenere in equilibrio la sega a nastro in caso di superfici non uniformi o piane.



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Low noise level during operation
- Easy to carry to any work sites
- Angular cutting from 0 to 45 degrees
- Ideal for accurate metal cutting
- High safety standard
- Packing: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Optional equipments:

- Foldable and extensible steel stand available with adjustable bolts which guarantee perfect balance of the band saw in case of uneven or not perfectly flat surfaces



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Niveau de bruit réduit pendant le fonctionnement
- Transport aisé à n'importe quel poste de travail
- Coupe de 0 à 45 degrés
- Idéal pour des coupes de précision sur métal
- Haut niveau de sécurité
- Emballage: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accessoires sur demande:

- Socle en acier pliant et allongeable avec boulon réglable pour maintenir la scie à ruban en équilibre en cas de surfaces non uniformes ou non planes.



TECHNISCHE MERKMALE

- Geräuscharm während des Arbeitsganges
- Einfacher Transport an jeden Arbeitsplatz
- Schneiden von 0° bis 45°
- Ideal für Präzisionsschnitte auf Metall
- Hoher Sicherheitsgrad
- Verpackung: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Standfuß aus Stahl, zusammenklappbar und ausziehbar, mit verstellbaren Bolzen ausgestattet, um bei nicht ebenem Boden die Säge in der Waage zu halten



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bajo nivel de ruido durante el funcionamiento
- Fácil de transportar en cualquier lugar de trabajo
- Corte desde 0 hasta 45 grados
- Ideal para cortes de precisión en metales
- Nivel de seguridad elevado
- Embalaje: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accesorios bajo pedido:

- Pedestal de acero plegable y alargable con pernos regulables, para mantener en equilibrio la sierra de cinta en el caso de superficies irregulares o no planas



- Morsa a posizionamento rapido brevettata
- Patented quick positioning vice
- Etou brevété à positionnement rapide
- Patentierter Schnellpositionierschraubstock
- Morsa de posicionamiento rápido patentada



- Utensile di assemblaggio standard
- Standard assembly tool
- Outil d'assemblage standard
- Montagestandardwerkzeug
- Útil de ensamblaje estándar



- Lente di ingrandimento per lettura scala graduata
- Magnifier for graduated gauge
- Lentille grossissante pour lecture de l'échelle en degrés
- Vergrößerungslinse zum Ablesen der Gradskala
- Lente de aumento para la lectura de la escala graduada



- Raccoltubo mobile
- Movable chip tray
- Dispositif de récupération de copeaux mobile
- Beweglicher Späneauffänger
- Recolector de virutas móvil






TAVOLO - TABLE - TISCH - MESA - TABLE

Dimensioni tavolo - Table size Dimensions de la table - Tischgröße Dimensiones de la mesa	500 x 290 mm
Carico tavolo - Table load Charge de la table - Tragfähigkeit Capacidad de carga de la mesa	40 Kg.
Dimensioni - Dimension Dimensions - Abmessungen Dimensiones	500 x 490 x 770 mm
Imballaggio - Packing Emballage - Verpackung Embalaje	50 x 160 x 780 mm
Peso - Weight Poids - Gewicht Peso	Gross 11,5 Kg. Net 10,5 Kg.

SPECIAL 215



			
90°	150	150 x 150	200 x 120
45°dx	120	110 x 110	130 x 90

				
kW 0,6 - 0,8	ml/min 40 - 80	mm 215	mm 2060x20x0,0	Kg 160



SPECIAL 215



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni.
- Morsa con dispositivo di serraggio rapido.
- Dispositivo di sicurezza antirfortunistico sul carter copri volanti, sulla manopola di comando.
- Campo di taglio da 0 a 45° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione a 24 volt.
- Dimensioni d'ingombro: larghezza 1000 - lunghezza 1155 - altezza 1600.
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 mt/f'.



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw.
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings.
- Vice with a device for quick lock.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle.
- Cutting range 0° - 45° right.
- Adjustable stop for cuts of the same size.
- 24 Volt low tension plant.
- Overall dimensions: 1000 x 1155 x 1600.
- HP 0,12 power-driven pump for band cooling.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 80 mt/f'.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pivot d'archet guidé sur une axe pourvu de roulements coniques réglables, pour une parfaite précision.
- Défilement du ruban commandé par un moteur à 2 vitesses et d'un réducteur spécial pourvu d'engrenage en bronze et d'une vis sans fin trempée et rectifiée.
- Volants sur dimensionnés.
- Guidage du ruban par des roulements étanches.
- Etai de serrage rapide par une manette excentrique.
- Dispositif de prévention des accidents (Normes CE).
- Coupe d'angle de 0° à 45°.
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure.
- Installation de basse tension 24 Volt.
- Dimensions hors-tout 1000x1155x1600.
- Electropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban.

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique MONOPHASE 80 mt/f'.



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze.
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen.
- Schraubstock mit Schnellspannungsvorrichtung.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel.
- Schnittbereich 0° - 45° rechts.
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit gleichen Abmessungen.
- Anlage in Niederspannung 24 Volt.
- Abmessungen 1000 x 1155 x 1600.
- Elektropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes.

Zubehör auf Wunsch

- Elektromotor, EINPHASIG 80 mt/f'.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico.
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado.
- Volante dimensionado.
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción.
- Mordaza con dispositivo de bloqueo rapido.
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando.
- Campo de corte 0° - 45° dex.
- Topes ajustables para cortes de la misma medida.
- Instalación de baja tensión 24 Voltios.
- Dimensiones exteriores máximas 1000 x 1155 x 1600.
- Electrobomba HP 0,12 para la refrigeración de la cinta.







Accesorios bajo pedido

- Motor eléctrico MONOFASICO 80 mt/f'.



SPECIAL 280 CSO



			
	220	215	250 x 155
	160	150	160 x 110
	100	85	80 x 95

				
kW	m/l'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	250	2450 x 27 x 0,9	230



SPECIAL 280 CSO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in wida regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antifornitistico sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0 a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svenamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widelplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0 to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda

- Motor MONOFASICO 64 m/1'



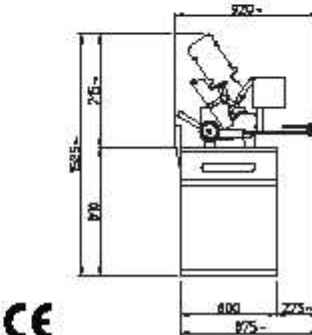
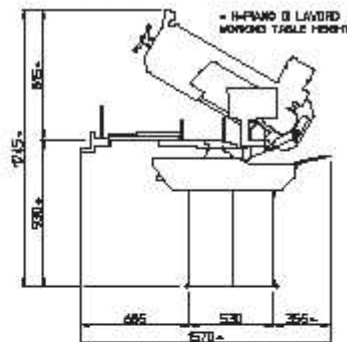
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étai manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec micro-interrupteur
- Etai avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.







Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m/1'



SPECIAL 280 M



			
	220	215	250 x 155
	160	150	160 x 110
	100	85	80 x 95

				
kW	m/l'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	250	2450 x 27 x 0,9	220



SPECIAL 280 M



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° a 60° destra
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m³



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widths tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m³



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec micro-interrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m³



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegelagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannagern und verstellbaren Widia-Plättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m³



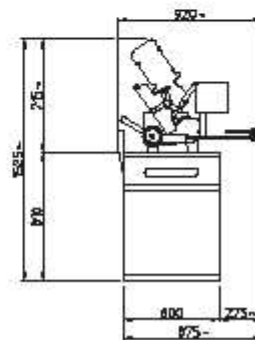
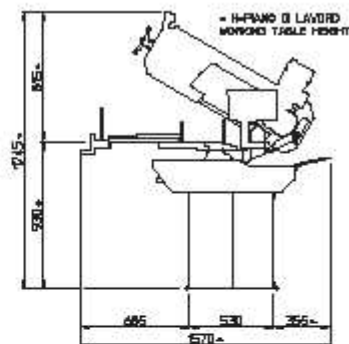
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engrasaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antiriflexión
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Montaña con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.




Accesorios bajo demanda:






- Motor MONOFASICO 64 m³



SPECIAL 285 CSO



			
90°	220	215	250 x 155
45°	160	150	160 x 110
60°	100	85	80 X 95

				
kW	m/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2450 x 27 x 0,9	270



SPECIAL 285 CSO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale.
- Dispositivo di avvicinamento rapido della lama al pezzo da tagliare.
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in wida regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido.
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Cilindro idraulico per discesa controllata.
- Spessore di taglio 1,2 mm.
- Campo di taglio da 0° - 60° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione a 24 Volt.
- Elettropompa kW 0,06 per la refrigerazione del nastro.

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

- Accessori a richiesta:**
- Motore MONOFASE 80 m³/h.
 - Impianto pneumatico per morsa.



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return.
- Bandsaw machine with manual and semi-automatic functioning.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw.
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by eccentric means.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Hydraulic cylinder for controlled descent.
- Cutting thickness mm. 1,2.
- Cutting range 0° - 60° right.
- Adjustable stop for cuts of the same size.
- 24 Volt low tension plant.
- kW 0,06 power-driver pump for band cooling.

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

- Utilities on request:**
- SINGLE-PHASE motor 80 m³/h.
 - Pneumatic installation for vice.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel.
- Dispositif d'approche rapide de la lame sur la pièce à couper.
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée.
- Volants bien dimensionnés.
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de wida réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée.
- Epaisseur de coupe mm 1,2.
- Portée de coupe 0° - 60° droite.
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure.
- Installation de basse tension 24 Volt.
- Electropompe kW 0,06 pour la réfrigération du ruban.

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

- Accessoires sur demande:**
- Moteur MONOPHASE 80 m³/h.
 - Installation pneumatique pour étau.



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manueller Rückkehr des Kopfes.
- Blatt schnell Ansaugvorrichtung am zu schneidenden Stück.
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze.
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widelplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband.
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken.
- Schnittstärke mm 1,2.
- Schnittbereich 0° - 60° rechts.
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen.
- Anlage in Niederspannung 24 Volt.
- Elektropumpe kW 0,06 zur Kühlung des Bandes.

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

- Zubehör auf Wunsch:**
- EINPHASENMOTOR 80 m³/h.
 - Drucklufteinrichtung für Schraubstock.

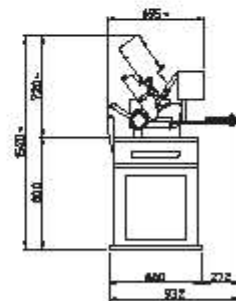
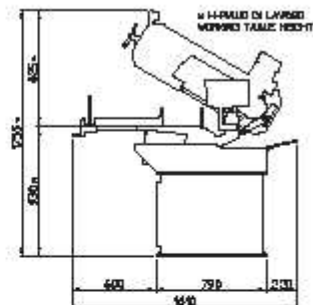


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual.
- Máquina de accionamiento rápido de la cinta a la pieza a cortar.
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico e interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado.
- Volante dimensionado.
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antiriflexión.
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja.
- Mordaza con sistema apriete rápido.
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja.
- Cilindro hidráulico para bajada controlada.
- Espesor de corte mm 1,2.
- Campo de corte 0° - 60° dx.
- Topes ajustables para cortes de la misma medida.
- Instalación de baja tensión 24 Voltios.
- Electrobomba kW 0,06 para la refrigeración de la cinta.




Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

- Accesorios bajo demanda:**
- Motor MONOFÁSICO 80 m³/h.
 - Mordaza neumática.



SPECIAL 285 M



			
90°	220	215	250 x 155
45°	160	150	160 x 110
60°	100	85	80 X 95

				
kW	m/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2450 x 27 x 0,9	260



SPECIAL 285 M



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in wida regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Spessore taglio 1,2 mm.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione 24 Volt
- Campo di taglio da 0° - 60° dx.
- Elettropompa kW 0,06 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo smarrimento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wida tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Cutting thickness 1,2 mm
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 Volt low tension plant
- Cutting range 0° - 60° right
- kW 0,06 power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 80 m/1'
- Pneumatic installation for vice



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtornillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de wida réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 Volt
- Portée de coupe 0° - 60° droite
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soubien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 80 m/1'
- Installation pneumatique pour étau



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegelagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widsplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspanvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke mm. 1,2
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 Volt
- Schnittbereich von 0° - 60° rechts
- Elektropumpe kW 0,06 PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 80 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock



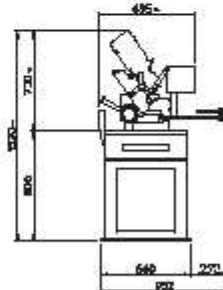
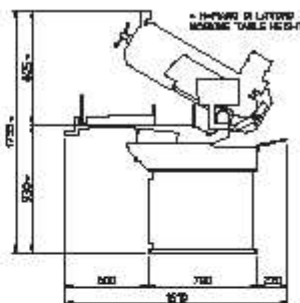
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesores de corte mm 1,2
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 Voltios
- Campo de corte 0° - 60° dex
- Electrobombas kW 0,06 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.




Accesorios bajo demanda


- Motor MONOFASICO 80 m/1'
- Mordaza pneumática



SPECIAL 285 MS



			
90°	220	215	250 x 155
45°	160	150	160 x 110
60°	100	85	80 X 95

				
kW	m/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2450 x 27 x 0,9	300



SPECIAL 285 MS



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro con funzionamento manuale e semiautomatico
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito staggi e placchette in wida regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° - 80° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa MW 0,06 per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento in regime manuale:
 1. chiusura manuale morsa
 2. premendo il pulsante dell'impugnatura della leva testa, la macchina avvia il funzionamento in regime manuale
 3. fase di taglio manuale
 4. ritorno arco manuale o premendo due volte il pulsante reset l'arco ritorna in automatico nella posizione alta impostata
- 5. apertura morsa manuale
 - Funzionamento in regime semiautomatico:
 - avvio del ciclo di taglio tramite avvio pulsante di start
 - 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 - 2. fa discendere l'arco per il taglio
 - 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 - 4. arresta il motore nastro
 - 5. apre la morsa.

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo scricchiolio del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 ml/1'



TECHNICAL DATA

- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong laral guides with light stress-raiser bearings and adjustable wida tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° - 80° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- MW 0,06 power-driven pump for band cooling
- Manual Mode functioning:
 1. manual vice clamp
 2. by pressing the button on the head lever handle, the machine starts the manual mode
 3. manual cutting operation
 4. either manual bow up positioning or bow returning in the up setted position by pressing twice the Start button
- 5. manual vice opening
 - Semiautomatic mode functioning:
 - press the Start button to begin the cuttin cycle.
 - 1. the vice starts and the band motor starts
 - 2. bow descends for the cutting operation
 - 3. bow goes back to the start position
 - 4. band motor stops
 - 5. the vice opens

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 80 ml/1'



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban à fonctionnement manuel et semi-automatique
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement élastiques et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Eau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Portée de coupe 0° - 80° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe MW 0,06 pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement en cycle manuel:
 1. Fermeture manuelle du mors
 2. En appuyant sur le poussoir de la manette du levier, la machine fonctionne en cycle manuel (dimensionage du moteur lame et de la pompe à lubrifiant)
 3. On effectue le cycle de coupe manuel
 4. On remonte l'arcier manuellement ou, en appuyant deux fois sur la touche reset la remonte est automatique jusqu'à la position haute préétablie
- 5. Ouverture du mors manuelle
 - Fonctionnement en cycle semi-automatique:
 - on lance le cycle en appuyant sur la touche START
 - 1. Fermeture du mors et démarrage du moteur lame
 - 2. Descende de l'arcier pour effectuer la coupe
 - 3. Retour de l'arcier en position haute de départ
 - 4. Arrêt du moteur
 - 5. Ouverture du mors

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien portelame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 80 ml/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehstufen mittels polynachhaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wipplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schaltfhebel und dem Sägeband
- Schnitttiefe mm 1,2
- Schnittbereich 0° - 80° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schritte mit des gleichen Abmessungen
- Elektropumpe MW 0,06 zur Kühlung des Bandes
- Funktion im manuellen Betrieb:
 1. Manuelle Schließung des Schraubstockes
 2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschine im manuellen Betrieb
 3. Manueller Fressschritt
 4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch Zweifaches Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt
- 5. Manuelle Öffnung des Schraubstockes
 - Funktion im halbautomatischen Betrieb:
 - start des Schneidzyklus durch den Startknopf
 - 1. Schließung des Schraubstockes und Start des Bandsägenmotors
 - 2. Absenkung des Sägearms für den Schnittbeginn
 - 3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
 - 4. Stopp des Bandsägenmotors
 - 5. Öffnung des Schraubstockes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunterstutz, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Enschließen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 80 ml/1'



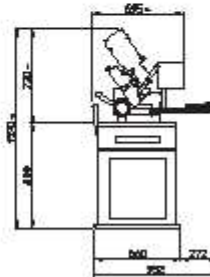
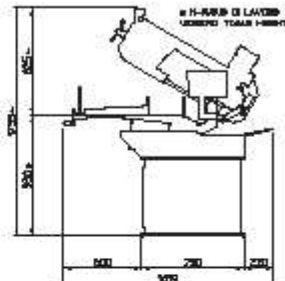
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta funcionamiento manual y semiautomático
- Rotación vertical sobre eje con rodamiento conico
- Intermotor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y rectificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de wida artificial
- Tension de la hoja obtenido mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con lesta luminosa, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte mm 1,2
- Campo de corte 0° - 80° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba MW 0,06 para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento manual:
 1. Cierre manual de la mordaza
 2. Apertando el pulsador de la empunadura del arco, la máquina inicia el funcionamiento en modo manual
 3. Fase del corte.
 4. Elevación del arco de manera manual o apertando 2 veces el pulsador de reset, el arco retorna a la posición pre-establecida.
- 5. Apertura de la mordaza, manualmente.
 - Funcionamiento semiautomático:
 - Inicial el ciclo mediante el pulsador START
 - 2. Se cierra la mordaza y se pone el marcha el motor de la cinta.
 - 3. Desciendo el arco para realizar el corte.
 - 4. Al finalizar el corte, se detiene el motor de la sierra.
 - 5. Ascenso del arco y apertura automática de la mordaza.

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionado, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.








Accesorios bajo pedido:


- Motor MONOFASICO 80 ml/1'



SPECIAL 301 CSO



			
	230	220	170 x 300
	150	135	150 x 120
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	300	2825 x 27 x 0,9	350

MACC

SPECIAL 301 CSO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili pmh di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antirifornimento sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 KW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 69 m³/l
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/l



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bögels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstockes manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit getriebler und geschäftener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wdhlapfächen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 KW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messertalenunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Lebensdauer zu erhöhen und die Schnittgenauigkeit und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m³/l
- Druckluftvorrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsregler von 20 zu 90 m³/l



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually opened, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 KW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 69 m³/l
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m³/l



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual
- Rotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antirresaca
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobombas 0,06 KW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFÁSICO 69 m³/l
- Mordaza pneumática
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/l



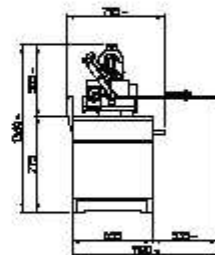
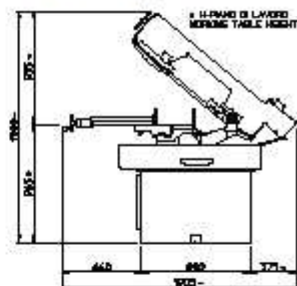
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'arcet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtoutouton avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin tremplé et rectifié
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupleur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 KW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m³/l
- Installation pneumatique pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/l














Optional



SPECIAL 301 M



			
	230	220	300 x 170
	150	135	120 x 150
	200	190	190 X 150
	115	115	115 x 125

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	300	2825 x 27 x 0,9	350



SPECIAL 301 M



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito a slagni e placchette in wida regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antirifornimento sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m³/h
- Impianto pneumatico per morsa
- Freno per discesa controllata
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/h



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschliffbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widelplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschneidung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 69 m³/h
- Druckluftanrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtsgang
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/h



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m³/h
- Pneumatic installer for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m³/h



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m³/h
- Installation pneumatique pour étau
- Frein hydraulique pour descente contrôlée
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/h



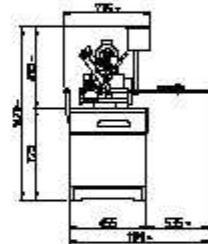
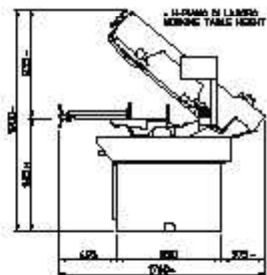
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° (izq.) 60° (dex)
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido

- Motor MONOFÁSICO 69 m³/h
- Mordaza pneumática
- Freno hidráulico para bajada controlada
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/h















Optional



SPECIAL 301 M/S



			
	230	220	300 x 170
	150	135	120 x 150
	200	190	190 X 150
	115	115	115 x 125

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	300	2825 x 27 x 0,9	400



SPECIAL 301 M/S



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflusso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo slacciamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m³/l'
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/l'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Holz mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schenkelnrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwanzgradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion: Anlaufen des Schneidzyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlären des Bandes zu verhüten, seine Lebensdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m³/l'
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/l'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m³/l'
- Speed variator from 20 to 90 m³/l'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antiriflexión
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Morsa con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura del sujetador
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 69 m³/l'
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/l'



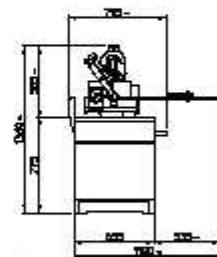
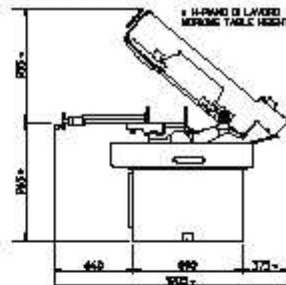
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempé et rectifié
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement ébanchés et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Boîte d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.





Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m³/l'
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/l'



SPECIAL 315 A



				
90°	150	230	210	280 x 210
45°	150	180	160	180 x 120
60°	110	110	100	100 x 120

				
kW	ml/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	280	2825x25,4x0,9	550



SPECIAL 315 A



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di imitto stagni e placchette in wida regolabili.
- Dispositivo di sicurezza antimortale sul carter copri volanti, sulla lama e sul riparo mobile del carro.
- Fermi regolabili per la corsa verticale dell'arco.
- Spessore taglio 1,2 mm.
- Chiavi di servizio.
- Libretto istruzioni per l'uso ed esplosio per i ricambi.
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro
- Getto d'acqua per pulizia macchina
- Corsa max alimentatore 500 mm.
- Programmabile per corse superiori a 500 mm.
- Fermo meccanico per l'impostazione della lunghezza di taglio con nonio per la regolazione
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissa.
 - Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Dimensioni d'ingombro: 3320mm x 1650mm x 1700mm

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità per 20 - 90 mt/1'
- Pressino verticale idraulico



TECHNICAL DATA

- Automatic share performing cuts from 0° to 60° right and produced according to the current safety standards
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable wida tips.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the blade and on the movable guard of the carriage.
- Adjustable stops for bow vertical stroke
- Cutting thickness 1,2 mm
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- HP 0,12 power-driven pump for band cooling
- Water spout for machine cleaning
- Feeder max. stroke 500 mm.
- Programmable for strokes above 500 mm.
- Mechanical block for setting cut length with adjustment nonius
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
 - Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Overall dimensions: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator for 20 -90 mt/1'
- Vertical hydraulic pressing device



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement éanches et plaquettes de wida réglables.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle-volants, sur la lame et sur la protection mobile du chariot.
- Arrêts réglables pour la course verticale de l'archet
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces.
- Elettropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban
- Jet d'eau pour nettoyage machine
- Course max alimentateur 500 mm.
- Programmable pour courses supérieures à 500 mm.
- Butée d'arrêt mécanique pour la mise en train de la longueur de coupe avec le nonius pour la régulation
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermature étau fixe
 - Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixe
 - Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation de la lame et fuite du liquide réfrigérant
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Dimensions hors-tout: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20 -90 mt/1'
- Pressoir vertical hydraulique



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische Sägemaschine für Schnitte von 0° - 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wida-Plättchen.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Sägeband und dem beweglichen Schutz des Wagens
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Bogens
- Schnittstärke mm 1,2
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Elektropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes
- Wasserstrahl zur Maschinenreinigung
- Maximalhub beschicker 500 mm.
- Programmierbar für hube über 500 mm.
- Mechanische feststellvorrichtung für die schnittlängeneinstellung mit regulier-nonius funktion.
- Materialvorschub
- Schließung feststehender Schraubstock
- Sägeblattführung, Verteilung von emulgiertem Flüssigkeit, Bogenrückführung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücksetz des Züleinwagens bis zum festgelegten Maß
- Bogenrückstellung und Stop der Sägeblattführung durch Kühlfüssigkeitsverteilung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Zykluswiederholung
- Stallflächenmaße: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zugehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 mt/1'
- Vertikale hydraulische pressvorrichtung



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad.
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre la hoja y sobre la protección móvil del carro.
- Topes ajustables para la carrera vertical del arco
- Espesos de corte mm 1,2
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Electrobomba HP 0,12 para la refrigeración de la cinta
- Chorro de agua para limpieza máquina
- Carrera max. del alimentador 500 mm.
- Programable para carreras superiores a 500 mm.
- Bloqueo mecánico para la programación de la longitud de corte con nonio para la regulación
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Ritorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
 - Apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Dimensiones exteriores máximas: 3320mm x 1650mm x 1700mm

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.







Accesorios bajo demanda

- Variador de velocidad para 20 - 90 mt/1'
- Pressador vertical hidráulico



SPECIAL 320 CSO



			
	230	220	170 x 300
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340

MACC**SPECIAL 320 CSO****CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili pmh di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antirifinito sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 69 m³/h
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/h

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Sägemaschine mit durch Hydraulikventile reguliertem Fall des Bögels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrecht Drehen auf Bözeln mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gefährdeter und geschäftlicher Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wdhlapföhen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messertalentenstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittgenauigkeit und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m³/h
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/h

**TECHNICAL DATA**

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually opened, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 69 m³/h
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m³/h

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual
- Rotación vertical sobre eje con rodamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antirresaca
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolante, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dx
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobombas 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 69 m³/h
- Mordaza pneumatica
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/h

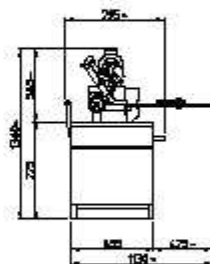
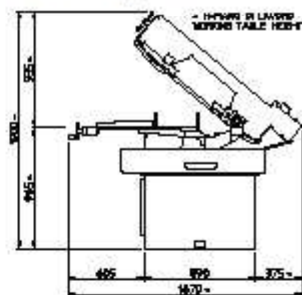
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Scie avec coupe pour chute de l'arcet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtoutouton avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin tremplé et rectifié
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupleur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m³/h
- Installation pneumatic pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/h



Optional



SPECIAL 320 M



	○	□	▭
	230	220	300 x 170
	210	210	210 x 210
	135	105	130 X 105

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340



SPECIAL 320 M



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito a slagni e placchette in wida regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m¹/
- Impianto pneumatico per morsa
- Freno per discesa controllata
- Variatore di velocità da 20 a 90 m¹/



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschliffbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widenplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stufe des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m¹/
- Druckluftanrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtsgang
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m¹/



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m¹/
- Pneumatic installer for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m¹/



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Elau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m¹/
- Installation pneumatique pour étau
- Frein hydraulique pour descente contrôlée
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m¹/



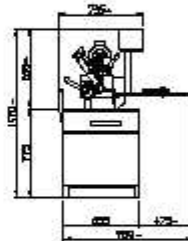
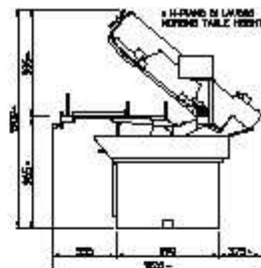
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dx
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobombas 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFÁSICO 69 m¹/
- Mordaza pneumática
- Freno hidráulico para bajada controlada
- Variador de velocidad de 20 a 90 m¹/






Optional



SPECIAL 320 M/S



	○	□	▭
	230	220	300 x 170
	210	210	210 x 210
	135	105	130 X 105

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	390



SPECIAL 320 M/S



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microintermittente rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antimartellata sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guida del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo scricchiolio del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m³/h
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/h



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Holz mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannageln und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägelbastes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägelband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereiche von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion: Anlaufen des Schneidzyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunterbaus, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m³/h
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/h



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range from 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m³/h
- Speed variator from 20 to 90 m³/h



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con rodamiento cónico
- Intermisor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte de 0° a 60° dx
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura del sujetador
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensiónamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFÁSICO 69 m³/h
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/h



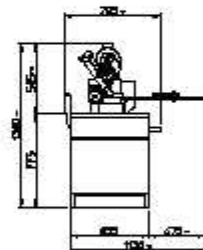
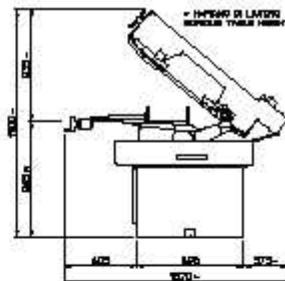
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale autour d'un axe avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement élastiques et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe de 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:








- Moteur MONOPHASE 69 m³/h
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/h








Optional

SPECIAL 330 CSO



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	365



SPECIAL 330 CSO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili pmh di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piastrelle in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m³/l
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/l



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bögele beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schritte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m³/l
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/l



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 75 m³/l
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m³/l



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual
- Rotación vertical sobre eje con rodamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antirreflexión
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolante, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensiónamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASE 75 m³/l
- Mordaza pneumática
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/l



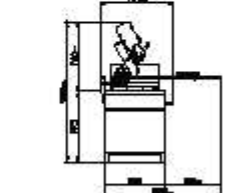
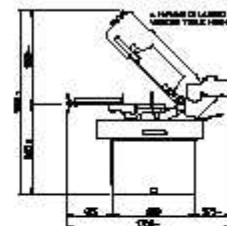
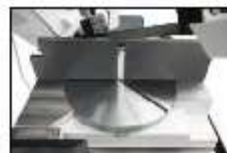
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'arcet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin tremplé et rectifié
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupleur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Boîtie d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:








- Moteur MONOFASE 75 m³/l
- Installation pneumatique pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/l



Optional

SPECIAL 330 M



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	365

MACC**SPECIAL 330 M****CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di inerti stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antirifornimento sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo slacciamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m³/t
- Impianto pneumatico per morsa
- Freno per discesa controllata
- Variatore di velocità da 20 a 90 m³/t

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagebanch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erstarren des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 75 m³/t
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtsgang
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m³/t

**TECHNICAL DATA**

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1.2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 75 m³/t
- Pneumatic installation for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m³/t

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Rotación vertical sobre eje con rodamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionado, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido

- Motor MONOFASEO 75 m³/t
- Mordaza pneumática
- Freno hidráulico para bajada controlada
- Variador de velocidad de 20 a 90 m³/t

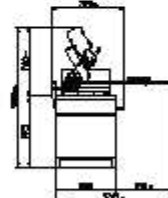
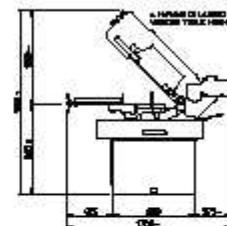
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin tremplée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupleur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 75 m³/t
- Installation pneumatique pour étau
- Frein hydraulique pour descente contrôlée
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m³/t















Optional



SPECIAL 330 MS



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	415

MACC**SPECIAL 330 MS****CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
 - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
 - Volanti opportunamente dimensionati
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in wida regolabili
 - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microintermittente rotazione lama
 - Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
 - Ampio piano girevole d'appoggio materiale
 - Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
 - Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start
- La macchina:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 mV
- Variatore di velocità da 20 a 90 mV

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Senkrechtliches Drehen auf Holz mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schenkennrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wida-Rillflächen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagefläch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Scheitel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion: Anhalten des Schneidzyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsgänge aus:

 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks

 - Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerarmenstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittzeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 mV
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 mV

**TECHNICAL DATA**

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable wida tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:

 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening

 - Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 75 mV
- Speed variator from 20 to 90 mV

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Rotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antirrotación
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolante, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:

 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura del sujetador

 - Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 75 mV
- Variador de velocidad de 20 a 90 mV

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Rotation verticale autour d'un axe avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement ébanchés et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Eau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Bâtie d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement: Démarage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:

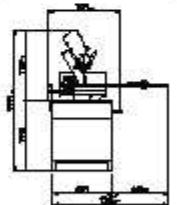
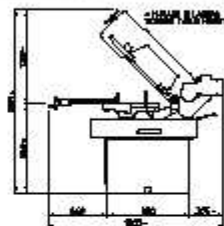
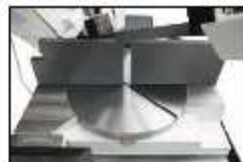
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau

 - Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:







- Moteur MONOPHASE 75 mV
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 mV



Options

SPECIAL 380 A



			
	220	290	290
	220	265	265
	130	130	130
			320 x 290
			220 x 220
			130 X 130

				
kW	m/l'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960

MACC**SPECIAL 380 A****CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggio
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissa
 - Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centrale idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulsanato a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centrale idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

**TECHNICAL DATA**

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
 - Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture étau fixe
 - Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixe
 - Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosses
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Electropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
 - Materialeinbruch
 - Schließung feststehender Schraubstock
 - Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bögel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
 - Bögelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
 - Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schritt für Schritt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägebalkens wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

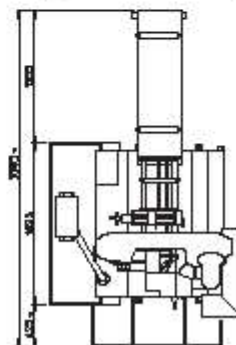
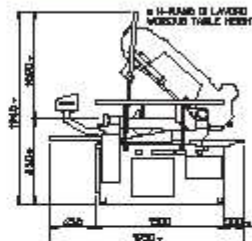
- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschnittvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Ritorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
 - Apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetallica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobombas 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

Accesorios a pedido:

- Pressador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 380 ATF



	●	○	□	▭
90°	220	290	290	320 x 290

				
kW	ml/min	mm	mm	Kg
0,0 - 1,6	37 - 75	320	3010-27-0,0	800



SPECIAL 380 ATF



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Ciclo automatico di taglio:
- Funzionamento:
- Avanzamento materiale
- Chiusura morsa fissa
- Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio a ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
- Ritorno arco e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limiti di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9
- Motore centralina idraulica kW 0,75
- Spessore taglio mm. 1,2
- Corsa alimentazione materiale mm. 600
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elettropompa 0,09 kW

Accessori a richiesta

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità 20-90 mt/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
- Material feeding
- Fixed vice lock
- Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
- Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
- Vice opening
- Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9
- Power jack hydraulic kW 0,75
- Cutting thickness mm 1,2
- Stroke feeder material mm. 600
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW

Optional equipments:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator 20-90 mt/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture étau fixe
- Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
- Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
- Ouverture de l'étau fixe
- Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9
- Moteur distributeur hydraulique kW 0,75
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Course alimenteur de la pièce mm. 600
- Dimensions hors-tout 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Pompe électrique 0,09 kW

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
- Materialvorschub
- Schließung feststehender Schraubstock
- Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelankung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Bügelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlfüssigkeitsverteilung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Zykluswiederholung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längen-grenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Maschine mit Späneauslaufvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetalliches Band 3010 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale kW 0,75
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
- Avance material
- Cierre mordaza fija
- Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
- Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
- apertura mordaza fija
- Repetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numérico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetallica 3010 x 27 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica kW 0,75
- Espesor de corte 1 - 2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas 3500mm x 1800mm x 2000mm
- Electrobomba 0,09 kW




Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez
- variador de velocidad para 20-90 mt/1'



SPECIAL 380 SI



				
90°	230	290	245	380 x 240
45°	200	230	220	220 x 220

				
kW 0,9 - 1,6	ml/min 37 - 75	mm 380	mm 3816x27x0,9	Kg 520



SPECIAL 380 SI



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul catter copri volanti e sulla lama
- Spessore di taglio mm 1,2
- Campo di taglio 45° destra
- Dispositivo pullama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
 4. apre la morsa
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta

- Variatore di velocità per 20 - 90 mt/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegelagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittstärke mm 1,2
- Schnittbereich rechts 45°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Elettropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 mt/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness mm 1,2
- Cutting range right 45°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. band motor stop and return of bow to initial position
 4. vice opening.
- HP 0,12 power - driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator for 20 - 90 mt/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements conique réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Portée de coupe 45° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
 4. ouverture de l'étau.
- Elettropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20 - 90 mt/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamientos cónicos sin juego
- Mando de la sierra con motor de dos velocidades; reductor de engranajes en baño de aceite
- Volantes oportunamente dimensionados
- Guía de la sierra robustas con radamiento placas de widia regulables
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Campo de corte 45° a derecha
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Pedestal con caja trasera para la recogida de la viruta
- Dimensiones exteriores máximas 1800x1600x1950
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
 4. apertura del sujetador
- Elettropompa HP 0,12 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda

- Variador de velocidad para 20 - 90 mt/1'

Capacità di taglio a 60° - Cutting capacity 60° Capacité de coupe 60° - 60° Schnittkapazität Capacidad de corte 60°

	●	○	□	▭
90°	230	290	280	340 x 230
45° dx	200	220	210	210 x 210
60° dx	130	130	130	160 x 130



SPECIAL 381 A



	●	○	□	▭
	220	290	290	320 x 290
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,8	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960

MACC SPECIAL 381 A

ITALY CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggio
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissa
 - Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centrale idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulsanastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centrale idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

UK TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
 - Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

FRANCE CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture étau fixe
 - Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixe
 - Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosses
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Electropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

GERMANY TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
 - Materialeinbruch
 - Schließung feststehender Schraubstock
 - Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bögel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
 - Bögelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlmittelverteilung
 - Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schritt für Schritt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägelattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

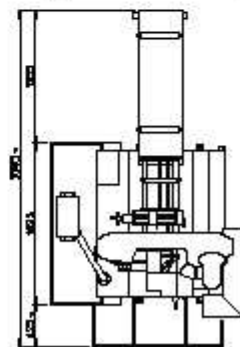
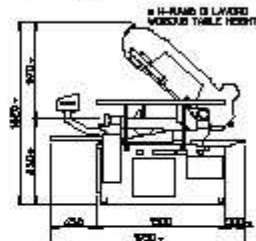
- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschnittvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

SPAIN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Ritorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
 - Apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetallica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobombas 0,09 kW para la refrigeración de la cinta








Accesorios a pedido:

- Pressador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 410 CSO



			
	290	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3010 x 27 x 0,9	530

MACC

SPECIAL 410 CSO



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° su 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 KW per la refrigerazione del nastro
- Pedestale con cassero per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpalette

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità del supporto lama, dimensionamento volante, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo smarrimento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/min



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bögelns beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstockes manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit Gehäuseschutz und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 KW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schutzblende zum Auflegen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerführerunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Lebensdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/min



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-roller bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 KW power-driver pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator from 20 to 90 m/min



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con rodamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y bulnillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antiriflexión
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 KW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/min



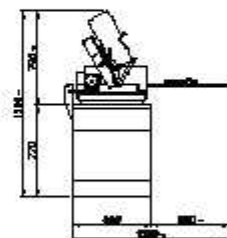
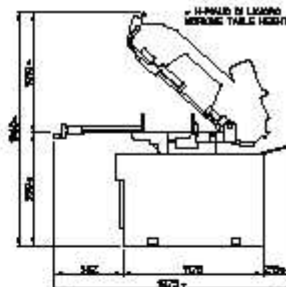
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 KW pour la réfrigération du ruban
- Base avec bûche pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpalette

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:








- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/min




Optional

SPECIAL 410 M



			
	290	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m ³ /h	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3010 x 27 x 0,9	530



SPECIAL 410 M



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito a slagni e placchette in width regolabile
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antifortunisco sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompe 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtliches Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschlifbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widerplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schutzblende zum Aufsagen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Stärke des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erstarren des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wide tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de width réglable
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec bûche pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



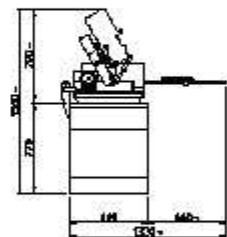
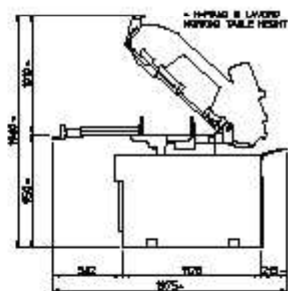
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de width antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Morsa con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izquierda, 60° derecha
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobombas 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'















Optional



SPECIAL 410 M/S



			
	290	280	400 x 200
	180	160	180 x 110
	240	220	240 X 130
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3010 x 27 x 0,9	575



SPECIAL 410 M/S

ITALY CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e piacchette in wida regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antiriflusso sul carter copri volante, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Pedestale con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con traspalet
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svenamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/m'

GERMANY TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Wälzlagerföhrchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schritte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schublade zum Auflagen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden
- Funktion: Anhalten des Schneidzyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

- Zubehör auf Wunsch:
 - Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/m'

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/m'



UK TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with light stress-raiser bearings and adjustable wida tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpalette
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/m'

SPAIN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida antirreflexión
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Montaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolante, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobombas 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura del sujetador
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

- Accesorios bajo pedido:
 - Variador de velocidad de 20 a 90 m/m'

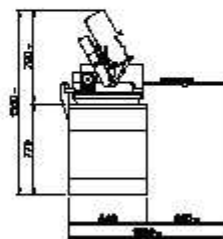
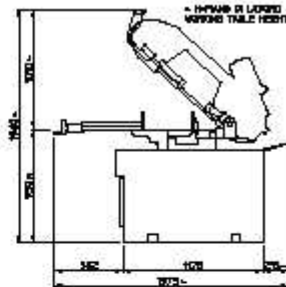
FRANCE CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale autour d'un axe avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement ébranchés et plaquettes de wida réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Eau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volant et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Boîtie d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine predisposée pour le déplacement avec transpalette
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/m'



Optional

SPECIAL 420 DI



	150	400	380	300 x 410
	150	260	260	400 x 230

	150	400	380	300 x 420
	150	280	280	400 x 280

	kW	0,9 - 1,5
	mV ²	37 - 75
	mm	550
	mm	4510 x 34 x 1,1
	kg	820



SPECIAL 420 DI

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio.
- La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in wida regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antirifondimento sul carrier copri volanti e sulla lama.
- Spessore di taglio 1,5 mm.
- Campo di taglio 60°sx 60°dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola.
- Motore centralina idraulica 0,37 kW.
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro.
- Morsa altezza ganasce 200 mm.
- Morsa lunghezza ganasce 185 mm.
- Altezza piano di lavoro 760 mm.
- Peso della macchina 820 kg 8035 N.

TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut midsizes and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered worm screw.
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable wida tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation.
- Safety device on the flywheel casing and on the blade.
- Cutting thickness 1,5 mm.
- Cutting range 60°left 60°right.
- Adjustable stop for cuts of the same size.
- Blade cleaning device with brush.
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW.
- 0,09 kW electropump for band cooling.
- Vice Jaws height 200 mm.
- Vice Jaws length 185 mm.
- Bed height 760 mm.
- Machine weight 820 kg 8035 N.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

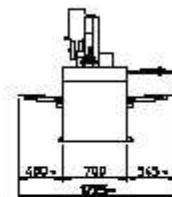
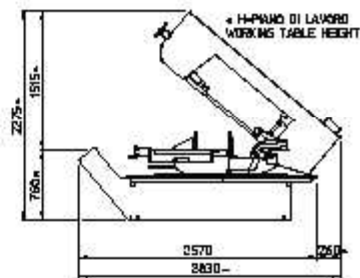
- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profilés de dimensions moyennes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée.
- Volants bien dimensionnés.
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de wida réglables.
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame.
- Epaisseur de coupe 1,5 mm.
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite.
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure.
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse.
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW.
- Electropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban.
- Hauteur des mâchoires 200 mm.
- Longueur des mâchoires 185 mm.
- Hauteur du plan de travail 760 mm.
- Poids de la machine 820 kg 8035 N.

TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneidaggregats.
- Zwei Drehzahlen mittels polarschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze.
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannageln und verstellbaren Wida-Plättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsrichtungen auf dem Schwungradhäuse und dem Sägeband.
- Schnittdicke 1,5 mm.
- Schnittbereich 60°links 60°rechts.
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung.
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW.
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes.
- Schraubstock Höhe Spannbacken 200 mm.
- Schraubstock Länge Spannbacken 185 mm.
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm.
- Gewicht der Maschine 820 kg 8035 N.




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medias dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con dos velocidades, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado.
- Volante dimensionado.
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de wida ajustable.
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja.
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja.
- Espesor de corte 1,5 mm.
- Campo de corte 60°izq. 60°dch.
- Topes ajustables cortes de la misma medida.
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja.
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW.
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta.
- Altura tenazas 200 mm.
- Largo tenazas 185 mm.
- Altura del plano de trabajo 760 mm.
- Peso de la máquina 820 kg 8035 N.



SPECIAL 650 DI



	● 200	○ 460	□ 450	▭ 620 x 450
	● 200	○ 450	□ 430	▭ 450 x 400
	● 200	○ 240	□ 300	▭ 320 X 220

	● 200	○ 450	□ 410	▭ 450 x 340
	● 200	○ 300	□ 300	▭ 270 x 420

	kW	2,2
	m/l'	23 - 95
	mm	620
	mm	5270 x 34 x 1,1
	kg	1250



SPECIAL 650 DI

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profili di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antiriflesso sul carter copri volanti e sulla lama.
- Spessore di taglio 1,5 mm.
- Campo di taglio 60°sx 60°dx.
- Dispositivo pulizia nastro a spazzola.
- Motore centralina idraulica 0,37 KW.
- Elettropompa 0,09 KW per la refrigerazione del nastro.
- Morsa altezza ganasce 250 mm.
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm.
- Altezza piano di lavoro 760 mm.
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N.

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacchetto

TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision.
- Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleistet die Präzision des Schneidaggregats.
- Motor mit INVERTER, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze.
- Entsprechend bemessene Schwungradler.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widia-Plättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband.
- Schnittstärke 1,5 mm.
- Schnittbereich 60°links 60°rechts.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung.
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 KW.
- Elektropumpe 0,09 KW zur Kühlung des Bandes.
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm.
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm.
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm.
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N.

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge.

TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize/bigsize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by motor with inverter and special reducer with bronze gear and tempered worm screw.
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation.
- Safety device on the flywheel casing and on the blade.
- Cutting thickness 1,5 mm.
- Cutting range 60°left 60°right.
- Blade cleaning device with brush.
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW.
- 0,09 kW electropump for band cooling.
- Vice jaws height 250 mm.
- Vice jaws length 200 mm.
- Bed height 760 mm.
- Machine weight 1250 kg 12260 N.

Optional equipment:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medias y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con inverter, y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado.
- Volante dimensionado.
- Guía de la sierra, robusta con rodamiento y placa de widia antiflexión.
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja.
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja.
- Espesores de corte 1,5 mm.
- Campo de corte 60°qz 60°dxz.
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja.
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 KW.
- Electrobombas 0,09 KW para la refrigeración de la cinta.
- Altura tenazas 250 mm.
- Largo tenazas 200 mm.
- Altura del plano de trabajo 760 mm.
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N.

Accesorios bajo pedido:

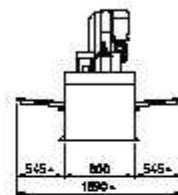
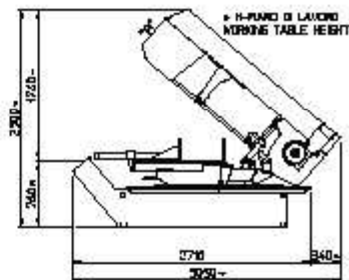
- Pressador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes, offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée.
- Volants bien dimensionnés.
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame.
- Epaisseur de coupe 1,5 mm.
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite.
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse.
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 KW.
- Électropompe 0,09 KW pour la réfrigération du ruban.
- Hauteur des mâchoires 250 mm.
- Longueur des mâchoires 200 mm.
- Hauteur du plan de travail 760 mm.
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N.

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets.



Optional

SPECIAL 700

SPECIAL 700 DI

SPECIAL 700 DI A



○	□	□	□
30	30	64	701.300

	14" 1	14" 5.5A	14" 7C	14" 7C 64000013	14" 120
--	-------	----------	--------	-----------------	---------



○	□	□	□
9"	30	30	301.300
4" 30000	40	80	301.800
6" 30000	150	150	320.150
4" 60000	300	300	320.300

	14" 1	14" 200	14" 70	14" 70 64000013	14" 250
--	-------	---------	--------	-----------------	---------



○	□	□	□
14"	600	300	301.600
4" 30000	40	80	301.800
6" 30000	150	150	320.150
4" 60000	300	300	320.300

	14" 1	14" 200	14" 70	14" 70 64000013	14" 250
--	-------	---------	--------	-----------------	---------





SPECIAL 700
SPECIAL 700 DI
SPECIAL 700 DI A



MAGG Control cylinders S.p.A.
Via S. Agostino, 21 - 37019 Mantova (Mn)
P.le C. Galvani, 1 - 37014 Sanseverino (Mn)
Tel. 0376/470111 - Fax 0376/470112



Magg è un marchio registrato della Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd.



Magg è un marchio registrato della Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd.

Modello SPECIAL 700
Cilindrata (cc) 2000
Potenza (CV) 17,5
Velocità (km/h) 25
Capacità del serbatoio (litri) 200
Autonomia (ore) 8
Consumo (litri/ora) 25
Capacità del cesto (kg) 700
Altezza massima (m) 11,5
Altezza minima (m) 3,5
Larghezza (m) 1,2
Profondità (m) 1,2
Peso a vuoto (kg) 1800
Peso a pieno carico (kg) 2500



Magg è un marchio registrato della Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd.



Magg è un marchio registrato della Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd. Magg è un marchio di Magg Forklifts Ltd.

